

**Описание образовательной программы
для подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования»
3 – 4 разряда**

Настоящий учебный план и программа предназначены для подготовки и переподготовки рабочих на производстве по профессии «наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования» 3 – 4 разряда. Срок подготовки и переподготовки рабочих устанавливается 3 месяца. На теоретические занятия отводится – 138 часов, на производственное обучение – 374 часа.

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный и тематический планы, программы теоретического и производственного обучения. Экономическое обучение проводится по типовым программам.

Производственное обучение организуется непосредственно на рабочих местах. Квалификационная пробная работа производится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» (Москва 2000 г., выпуск 2, часть 1) и содержит требования к основным навыкам, знаниям, умениям, которыми должны обладать рабочие указанной профессии и квалификации.

К концу обучения рабочие должны выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен.